

## POOL★MASTIC REPARATION FUITES

### FUNKTION

**Zweikomponenten-Epoxid-Dichtmasse in Form von Knetmasse zum Kitten, Reparieren und für die schnelle Montage aller starren und halbstarren Kunststoffe.**

- Geeignet für Kunststoffe wie PVC, PVC-C, ABS mit Ausnahme von PE, PP und PTFE.
- Für die meisten gebräuchlichen Materialien geeignet (Glas, Holz, Metall, Kupfer, Beton).

### Technische Daten

<b>Farbe:</b>	
Härter	Weiß
Harz	Hellblau
Mischung	Weiß
Anbindezeit	20 bis 25 Minuten bei 20°C
Vollständige Aushärtung	3 Stunden bei 20°C
<b><u>Merkmale des ausgehärteten Produkts (Messung nach vollständiger Aushärtung, 24 Stunden):</u></b>	
Temperaturbeständigkeit	120°C bei Dauerbelastung, 150°C bei Spitzenbelastung
Scherfestigkeit an PVC	2,5 MPa
Volumenänderung	Keine Änderung beim Aushärten: weder Ausdehnung noch Schrumpfung (< 1 %)
Widerstandsfähigkeit	Ausgezeichnete Beständigkeit gegen behandeltes Poolwasser und wässrige Salzlösungen.
Formgebung	Nach dem Aushärten lässt sich das Produkt wie Metall bearbeiten, durch Bohren, Sägen, Feilen, Anstreichen.

### Anwendung

#### **Vorbereitung**

- Die Auftragsflächen müssen sauber, oxidationsfrei, fettfrei (z.B. nach Reinigung mit Ethanol oder Isopropanol) und trocken sein.
- Um bessere Haftung zu erzielen, sollten die Oberflächen mit GEB Schleifband angeraut werden.

#### **Gebrauchsanweisung**

- Die gewünschte Menge Dichtmasse abschneiden und die Schutzfolie abnehmen.
- Mit der Hand kneten, bis die Masse eine einheitliche Farbe annimmt (mindestens 1 Minute).
- Verarbeiten, solange die Masse noch weich und knetbar ist. Dichtmasse fest an die Reparaturfläche andrücken, so dass sie in die Risse und Vertiefungen eindringt.
  - Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, sollte die Masse rund um ca. 2 cm über die Reparaturstellen hinausgehen.
  - An Rohrleitung bei abgestelltem Druck mit der Dichtmasse einen Ring um das Rohr formen.
- Die gemischte Masse kann ca. 20 bis 25 Minuten lang verarbeitet werden.
- Überschüssiges Produkt vorzugsweise mit einem angefeuchteten Werkzeug abschneiden.
- Bis zum vollständigen Aushärten 3 Stunden warten.

## **Reinigung der Geräte**

- Vor dem Aushärten lässt sich die Dichtmasse mit Aceton oder Ethanol entfernen, nach dem Aushärten kann die Dichtmasse nur mechanisch entfernt werden.

## **Tipp**

Um eine optisch ansprechende Oberfläche zu erhalten, sofort nach dem Auftragen und vor dem Aushärten mit der Hand oder mit einem feuchten Lappen glätten.

## **Lagerung**

Bei Temperaturen zwischen +5°C und +30°C lagern.

Bei 20°C ist das Produkt in seiner ungeöffneten Originalverpackung bei lichtgeschützter Lagerung 24 Monate lang haltbar.

## **Anmerkungen**

Längere Lagerung bei höheren Temperaturen kann in bestimmten Fällen die Merkmale des Endergebnisses beeinträchtigen.

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet eingesehen werden auf der Website [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France  
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - Frankreich  
Tel.: +33 (0)1 48 17 99 99 - Fax +33 (0)1 48 17 98 00  
SIREN: 500 674 056

[www.geb.fr](http://www.geb.fr)

S.: 2 von 2