

## POOL★COLLE PRESSION

### FUNKTION

#### **Gel-Kleber für die Verbindung von Rohrleitungselementen aus weichmacherfreiem PVC (U-PVC)**

- Verkleben von Druckleitungen, die nicht für den menschlichen Gebrauch bestimmtes Wasser führen

### Gütezeichen und Zulassungen

- **Entspricht den Normen EN14680 und EN14614**
- **Nicht für Trinkwasser geeignet (entspricht nicht den in Frankreich geltenden Positivlisten)**

### Technische Daten

Aussehen	Thixotropes Gel (läuft auch an senkrechten Flächen nicht ab)
Dichte	0,90
Trockenmasse	20 %
Viskosität nach Brookfield	15 Pa.s
Druckfestigkeit	51,2 bar
Scherfestigkeit nach einer Aushärtezeit von 24 Stunden	5,2 MPa (NF T 54-096)
Temperaturbeständigkeit	+90 °C
Einzuhaltende Aushärtezeit	Druckleitungen: 1 Std. bei Reparaturen an Durchmessern < 90 mm 24 Std. in allen anderen Fällen Abflussleitungen: 1 Std.

### Anwendung

*Bei der Herstellung von Klebeverbindungen sind folgende Bedingungen zu beachten: (Auszug aus der französischen Verdingungsordnung DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21).*

*Die Verarbeitungstemperatur muss im Bereich von +5°C bis +35°C liegen.*

#### **Vorbereitung**

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet eingesehen werden auf der Website [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.

- Prüfen, ob das Einsteckende des Rohres oder des Fittings angeschrägt ist. Wenn das Rohr auf der Baustelle abgetrennt wird, muss diese Fase mit einer Feile oder einem anderen Verfahren nachgebildet werden, mit dem das gleiche Profil hergestellt werden kann.
- Um das Einsteckende vollständig in die Muffe schieben zu können, sollte die Aufnahmetiefe gemessen und mit einem weichen Bleistift oder einem Filzstift am Einsteckende des Rohres oder des Fittings angezeichnet werden.
- Um die Oberflächenschicht von den Elementen zu entfernen, sollten die Füge­teile (Einsteckende und Muffe) mit feinem Schleifpapier in einer Drehbewegung angeschliffen werden: Der Gebrauch einer Feile, einer Raspel oder eines Sägeblatts ist bei diesem Schritt ausdrücklich untersagt.

### **Gebrauchsanweisung**

- Die beiden Füge­teile mit einem sauberen Lappen, der mit Reinigungsmittel DECAPANT GEBSOPLAST getränkt ist, reinigen. Darauf achten, dass dabei die Markierung nicht entfernt wird.
- Mit einem Pinsel zunächst an der Ansatzkante der Muffe und dann auf der gesamten Fläche des Einsteckendes eine gleichmäßige dünne Kleberschicht auftragen und sorgfältig verteilen. Zum Abschluss in Längsrichtung verstreichen. Nicht zu viel Kleber verwenden.
- Da der Klebstoff relativ schnell aushärtet, sollten die beiden Elemente sofort mit Längsdruck und ohne Drehbewegung bis zur anfangs angezeichneten Markierung bzw. bis zum Anschlag ineinander gesteckt werden.
- Vor der weiteren Handhabung der Verbindung muss auf jeden Fall die minimale Aushärtezeit eingehalten werden, so dass jegliche Verschiebung der Teile gegeneinander vermieden wird.
- Um eine übermäßige Verdunstung flüchtiger Lösungsmittel zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die verschiedenen Behälter von Klebstoff und Reinigungsmittel zwischen den einzelnen Anwendungen verschlossen bleiben.

### **Verbrauch**

Durchschnittliche Anzahl der Verbindungen, die mit 100 ml hergestellt werden können:

Ø DN	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140
In mm										
Anzahl	45	22	18	9	5,5	5	4,5	3,5	3	2

### **Reinigung der Geräte**

Der Pinsel kann bei Bedarf mit REINIGUNGSMITTEL GEBSOPLAST gereinigt werden.

### **Tipp**

Durch kräftiges Schütteln verflüssigt sich das Produkt.

### **Lagerung**

Bei Temperaturen zwischen -5°C und +35°C lagern.

Bei +20°C ist das Produkt in seiner ungeöffneten Originalverpackung 24 Monate lang haltbar (gilt für alle Verpackungen).

### **Anmerkungen**

Das Produkt darf nur an regengeschützten Orten angewendet werden. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass der Behälter vor Spritzwasser (Regen o.ä.) geschützt wird, da dadurch der im Behälter verbliebene Klebstoff unbrauchbar würde. Ferner ist unbedingt darauf zu achten, dass die Füge­teile sowie der verwendete Pinsel beim Auftragen des Klebers absolut trocken sind.

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet eingesehen werden auf der Website [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France  
 95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - Frankreich  
 Tel.: +33 (0)1 48 17 99 99 - Fax +33 (0)1 48 17 98 00  
 SIREN: 500 674 056

**www.geb.fr**

Den Kleber nicht verdünnen.

Das Sicherheitsdatenblatt kann im Internet eingesehen werden auf der Website [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Angaben wurden nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Ergebnis der in unseren Labors durchgeführten Messungen. Angesichts der Vielzahl verschiedener Materialien, bestehender Qualitätsunterschiede und der Vielseitigkeit der Arbeitsmethoden empfehlen wir den Anwendern, vor dem Gebrauch Prüfungen unter tatsächlichen Einsatzbedingungen durchzuführen.

Das vorliegende Dokument kann in Abhängigkeit von der Weiterentwicklung der Produkte bzw. unseres Wissensstands ohne weitere Vorankündigung geändert werden. Wir empfehlen Ihnen daher, vor der Anwendung zu prüfen, ob Ihnen die neueste Version vorliegt.



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France  
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - Frankreich  
Tel.: +33 (0)1 48 17 99 99 - Fax +33 (0)1 48 17 98 00  
SIREN: 500 674 056

[www.geb.fr](http://www.geb.fr)

S.: 3 von 3